Publication date - 30 June 1981

Locking pin for quick release coupling.

Fig.1 shows the locking pin comprising the bolt 1 positioned in the housing 2. The nut 3 is installed on the threaded end of the bolt 2. The rotating rods 5 are pivotally connected to the non-threaded end of the bolt 1. The longitudinal bars 7 are connected to the ends of the rotating rods. The longitudinal bars have the triangle retainers 8. The housing 2 has the radial grooves 10 cooperating with the rollers 11 installed on the ends of the longitudinal bars 7. The depth of the grooves smoothly decreases in the direction of the axis of the pin.

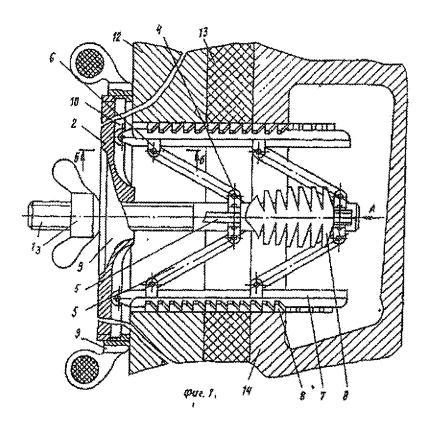


Fig.1

Союз Советских Социалистических Республик



Государственный комитет СССР по делам изобретений и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к евт. свид-ву -

(22) Заявлено 110379 (21) 2734325/25-27

с присоединением заявки №

(23) Приоритет

Опубликовано 30,0681, Бюллетень NS 24

Дата опубликования описания 300681

.

(51) M. Kn.³

F 16 B 21/06

(53) УДК _{621.882}. .6 (088.8)

(72) Авторы изобретения

В. Н. Столбова, Э. Х. Костаньян и А. Л. Немов

13 "ATLYESE 13

(71) Заявитель

(51) ШПИЛЬКА ДЛЯ БЫСТРОРАЗЪЕМЯЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ŧ

Изобретение относится к машиностроению и может быть использовано в конструкциях, требующих от крепежных элементов высокой универсальности в по длине и диаметру, быстроты установки и съема.

Известна мпилька для быстроразьемных соединений, содержащая корпус,
регулировочную втулку, эксцентрично размещенный в корпусе Г-образный
болт с гайкой и пружиной [1].

Это устройство, обладая высокой универсальностью по длине, обеспечиваемой применением в конструкции регулировочной втулки, исключающей не 5 обходимость использования компенсирующих шайс для разных толщин соединяемых деталей, имеет недостатки. Универсальность шпильки остается невысокой, так как конструкция не обестокой, так как конструкция не обестививает возможности применения шпильки для отверстий разного диаметра. Кроме того, шпилька сложна по конструкции и эксплуатации, что снижает ев быстродействие.

Наиболее близкая к предлагаемой шпилька для быстроразъемных соединений, содержащая корпус с окнами, кесущий регулировочную втулку и стопорное устройство, состоящее, на2

пример, из подпружиненных рычага и финсатора. Внутри корпуса размещен подпружиненный болт, в теле которого выполнены продольный ряд выемом и наклоненые пазы. Кроме того, болт снабжен установленными в наклонных пазах подвижными элементами, верхние кромки которых параллельны оси шпильки, ограничителями и направляющими штырями, установленными в упомянутые окна корпуса. При этом фиксатор стопорного устройства взаимодействует с одной из выемок продольвого их ряда [2].

Недостатки этой шпильки заключаются в ее ограниченной универсальности по длине и диаметру, в сложности конструкции ввиду наличия большого количества сложных по конфигурации деталей, недостаточной надежности при работе в средах, засоренных посторонними частицами.

Цель изобретения- повышение универсальности, быстродействия и надежности впильки.

Указанная цель достигается тем, что подвижные элементы выполнены в виде продольных планок, марнирно связанных посредством поворотных и втанг, с болтом, и снабженных тела-

ми качения, входящими в радиальные канавки, выполненные на торце корпуса.

на фиг. 1 изображена шпилька, общий вид, установленная в соединяемые детали; на фиг. 2 — вид А на фиг. 1; на фиг. 3 — сечение Б-Б на фиг. 1.

волт 1 размещен с возможностью продольного неремещения в корпусе 2. На одном из концов болта 1 выполнена резьба, на которую навинчена гаяка 3. На безрезьбовом конце болта 1 посредством шарниров 4 установлены поворотные штанги 5, с возможностью поворота в радиальных плоскостях, проходящих через продольную ось болта 1 (фиг. 1 и 2).

На концах поворотных штант 5 посредством шарниров 6 закреплены продольные планки 7. На верхней кромке продольных планок 7 выполнены ограничители 8, например, в виде ряда треугольных пластин. Благодаря своей форме и упругим свойствам матервала ограничители 8 обладают гибкостью в плоскости, перпендикулярной оси шнильки и жесткостью в плоскости, параллельной оси шпильки. Поворотные штанги 5 в сочетания с продольными планками 7 выполняют роль подвижных элементов, имеющих возможность перемещения в радиальных плоскостях.

Корпус 2 снабжен регулировочной втулкой 9, установленной на резьбе, выполненной на внешнем диаметре корпуса 2. На торце корпуса 2, обращенном к подвижным элементам, выполнены радиальные канавки 10, глубива ко- 35 торых плавно уменьшается на участке, близлежащем к оси шпильки (фиг.1).

концы продольных планок 7, обращенные к корпусу, снабжены телами 11 качения, например, типа ролик (фиг. 1 и 3), входящими в радиальные канавки 10 на торце корпуса 2.

плилька устанавливается в отверстие соединяемых деталей 12, 13 и 14 (фиг. 1). Перед установной в отверстие петалей 12, 13 и 14, шлилька приводится в исходное состояние, при котором ее габаритные размеры (длина и диаметр) имеют наименьшие значения. С этой целью гайка 3 на резьбовом участке болта 1 вместе с корпусом 2 отводится к концу болта 1.

При этом продольные планки 7 и поворотные штанги 5 подвижных элементов, благодаря марнирному соединению (марниры 4 и 6), располагаются непооредственно у тела болта 1. Регулировочная втупка 9 на корпуса 2 не должна выходить за пределы корпуса 2. Введение мпильки в совмещенные отверстия деталей 12, 13 и 14 производится концом, противоположным резьбовому концу болта 1 до тех пор, пока корпус 2 не упрется в деталь 12.

Окончательная установка и фиксация шпильки в отверстии деталей 12,

13 и 14 производится врамением гайки 3, вызывающим перемещение болта 1 в корпусе 2 в направлении сближения шарниров 4 с корпусом 2 (фиг. 1). При этом, пропорционально линейному перемещению болта 1 в корпусе 2, благодаря шарнирам 4, связывающим поворотные штанги 5 с болтом 1, угол межлу осями поворотных штанг 5 подвижных элементов и осью болта 1 начинает увеличиваться. Одновременно продольные планки 7, связанные с пово-ротными штангами 5 шарнирами 6 и упирающиеся в торец корпуса 2 телами 11 качения, начинают поступательно перемешаться в радиальных направлениях 15 центробежно относительно оси шпильки. При этом параплельность верхних кромок продольных планок 7 оси шпильки не нарушается. Начало движения и само движение продольных планок 7 облегчается телами 11 качения, установленными на концаж планок 7, и входящими в радиальные канавки 10 на торце корпуса 2, а также тем, что глубина радиальных канавом 10 плавно уменьшается на участке, близлежащем к оси шпильки (фиг. 1 и 3). Центробежное движение продольных планок 7 (увеличение диаметра шпильки) при вращении гайки 3 продолжается до упора верхних кромок планок 7 в цилиндрическую поверхность отверстия (фиг. 1 и 2). При этом сграничители 8, находящиеся в пределах совмещенных деталей 12, 13 и 14, благодаря своей гибкости в плоскости, перпенцикулярной оси шпильки и жесткости в плоскости, параллельной оси шпильки, нагибаются по форме цилиндрической поверхности отверстия и оказываются в пределах его диаметра, а ограничители 8, не вощедшие в пределы толщины совмещенных деталей 12, 13 и 14, остаются в выпрямленном состоянии за пределами днаметра отверстия деталей 12, 13 и 14. Невозможность дальнейшего перемещения гайки 3 по резьбе болга 1 свидетельствует о том, что шимлька полностыю установлена в детали 12, 13 и 14 и указанные детали соединены. В случае неполного совпадения торца замыкающей детали 14 и оснований ограничителей, близлежащих к детали 14, у шпильки появляется продольный люфт, причем его величина не превышает расстояния между основаниями соседник ограничителей 8. При необходимости этот люфт устраняют поворотом регулирозочной втулки 9 на корпусе 2 до упора втупки 9 в горец детали 12 (фиг. 1).

Вывод шпильки из отверстия в соединенных деталях 12, 13 и 14 производится вналогично установке, но в обратном порядке и состоит из следующих операций. Отвод регулировочной втупки 9 от детали 12; приведение шпильки в искодное состояние; собственно вывод шпильки из отверстия в деталях 12, 13 и 14.

Положительный эффект применения шпильки для быстроразъемных соединений заключается в повышении универсальности, упрощении конструкции шпильки и это достигается тем, что подвижные элементы выполнены в виде предольных планок, шаркирно связанных посредством поворотных штанг с телом болта, и снабженных на концах телами качения, входящими в радиальные канавки, выполненные на торце корпуса.

Упрощение конструкции шпильки, помямо упрощения процессов ее изготовления и сборки, приводит к упрощению регламентных работ и ремонта шпильки. Это повышает надежность кон- 20 струкции в целом. Кроме того, в предлагаемой конструкции отсутствует опасность отказов при работе шпильки в средах, засоренных посторонними части-

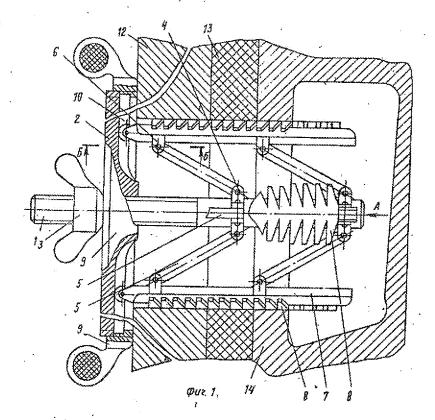
цами, например, стружкой, пылью, песком.

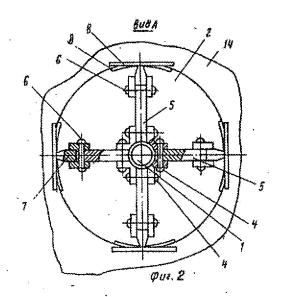
• Формула изобретения

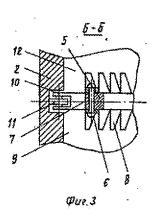
Шпилька для быстроразъемных соединений, содержащая корпус, регулировочную втулку, подвижные элементы с ограничителями, расположенными паралпельно оси шпильки, болт и гайку, о т л и ч а ю щ а я с я тем, что, с целью повышения уйиверсальности, быстродействия и надежности, подвижные элементы выполнены в виде продольных планок, шарнирно связанных посредством поворотных штанг, с болтом, и снабженных телами качения, а корпус выполнен с радиальными торцовыми канавками, в которые входят упомянутые тела качения.

источники информации, принятые во внимание при экспертизе 1. Авторское свидетельство СССР № 525813, кл. F 16 B 21/06, 1976.

2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2618129, кл. F 16 B 21/06, 1978 (прототип).







Составитель И. Кузнедова
Редактор Е. Спиридонова Техред С. Мигунова Корректор С. Корниенко
Траж 860 Подписное
Вниипн Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытия
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

филиал ППП "Патент", г. Укгород, ул. Проектная, 4